

ВИНАЛКИД 25ПЕ**Ненаситена полиестерна смола****Описание:**

Представява инхибиран разтвор на ненаситен линеен олигоестер, получен чрез поликондензация на гликоли със смес от дикарбонови киселини (една от които обезателно ненаситена) в реактивоспособен разтворител-стирен

Употреба:

Употребяват се за производство на Полиестерен изофталов гелкоат, който служи за изработването на лицевия слой на изделията от стъклопластика и полимермрамор.

- Може да се тиксотропира с Аерозил 200 или други тиксотропиращи продукти;
- Може да се пигментира с органични и неорганични пигментни пасти;
- може върху него да се нанасят ненаситени полиестерни смоли усиленни със стъкломат.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА**ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

Външен вид :
(визуално)

Прозрачна сироповидна течност

Цвят по скалата на Гарднер:
(БДС ISO 4630)

max 4

Условен вискозитет, Ø 4 mm/(20±0,5)°C:

150-200 s

Киселинно число:
(БДС EN ISO 3682)

max 30 mgKOH/g

Съдържание на моностирен:

32-37 %

Съвместимост с моностирен:

неограничена

Жизнеспособност след катализиране с 2%

Втвърдител Ц-50 при 20°C: min 8 h

Време на желиране при 25°C: 6-12 min
(с 2% Втвърдител Ц-50 и 2% Ускорител К)

ДРУГИ ДАННИ

Вискозитет по Брукфилд 23°C: 600-900 mPa.s
(ISO 2555)

Плътност при 20°C: 1,14 g/cm³
(БДС ISO 2811-1)

Пламна температура, затворен тигел: 28 °C

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование на показателя	Неусилена смола	Усилена смола
Напрежение на опън при разрушаване: (БДС EN ISO 527-1,2)	12 MPa	31 MPa
Якост на огъване: (БДС EN ISO 178)	50 MPa	116 MPa
Модул на еластичност при огъване: (БДС EN ISO 178)	3400 MPa	5000 MPa
Якост на удар по Charpy: (БДС EN ISO 179-1,2)	0,16 KJ/m ²	3,45 KJ/m ²
Температура на огъване при натоварване: (БДС EN ISO 75-1,2)	93 °C	
Втвърдителна система: 2% Со (2,2%), 2% Ц-50	Условия на втвърдяване: Неусилена и усиленa с 30% стъкломат смола - втвърдена 5h при 110°C	
Разтворимост:	Разтваря се в стирен или ацетон.	
Приложение:	<p>Ненаситената полиестерна смола Виналкид 25 ПЕ се втвърдява със следната втвърдителна система:</p> <p>Към 1000 g смола се прибавят 20g Ускорител "К", сместа се хомогенизира добре, след което се внасят 20 g Втвърдител Ц-50, разбърква се отново и се нанася за изготвяне на детайлите.</p> <p>Жизнеспособността на сместа е от 6 до 12 минути и зависи от температурата на смолата, като при температура по-висока от 25°C се ускорява процеса на желиране, а по-ниската температура забавя времето за желиране.</p>	

Опаковка:

- кутии метални конични 22 L, с полиетиленова вложка , с нетна маса 20 kg \pm 150g;
- поцинковани варели от 200 L , с нетна маса 200 kg и допустимо отклонение \pm 0,5%;
- цистерни от неръждаема стомана или алуминий.

Съхранение:

Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение - 6 месеца от датата на производство.

Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.

Съвети за безопасна работа:

Продуктът е запалим и вреден при вдишване. Дразни очите и кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.

При втвърдяването на полиестерната смола се развива висока температура вследствие на разпадането на прекиса и разкъсване на двойната връзка вградена във веригата на смолата. Ако изделието е в дебел слой е възможно при прибавяне на по-голямо количество от указаното на Втвърдител Ц-50 или Ускорител К да се получи напукване. Не се допуска пряко смесване на Ускорител К с Втвърдител Ц-50. При работа с полиестерните смоли трябва да се спазват следните правила:

- да се работи далече от източници на запалване;
- да не се пуши в помещенията;
- да се използва само на проветриви места;
- да не се вдишват парите;
- да се ползват лични предпазни средства;
- при злополука да се ползва специализирана лекарска помощ;
- да се пази от достъп на деца;

При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Опазване на околната среда:

Всякакви остатъци от продукта и съответните опаковки, в които е бил съхраняван, следва да се изхвърлят съгласно местните разпоредби за обработка на специални и опасни отпадъци.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

